

ELÉTRODO ENCHIMENTO AÇO FERRAMENTA

Standards / Normas
DIN 8555: E 10-UM-60-GRZ
EN 14700: Fe14

Description / Descrição

Rutile-basic coated electrode with austenitic microstructure weld metal containing dispersed carbides. Efficiency of 160%. Suitable for **hardfacing** applications requiring high resistance to **severe abrasion by mineral particles**, good resistance to corrosion and to oxidation up to 620° C. Surface cracks can appear in this weld metal and are not harmful and they can be reduced by preheating to 200-400° C. With sensitive base material it is advisable a buffer layer with Fusion 307LR. Suitable for components used in dredging, earthmoving, mining, steel works, cement woks, sinter installations, soil cultivation equipments etc.

Eléctrodo de revestimento **rútilo-básico** com depósito de **microestrutura austenítica** contendo **carbonetos dispersos**. Eficiência de 160%. Adequado para solicitações de **revestimento anti-desgaste** que requerem elevada **resistência à abrasão severa por partículas minerais**, boa resistência à corrosão e à oxidação até 620°C. As fissuras superficiais podem aparecer no metal depositado e não são nocivas, podendo se reduzidas através de pré-aquecimento a 200-400°C. Com um material base suscetível é aconselhável uma camada tampão com o Fusion 307LR. Apropriado para componentes utilizados em dragagem, movimentação de terras, mineração, aciaria, cimenteiras, instalações de sinterização, equipamentos agrícolas etc.

Mechanical Properties (all weld metal)

Propriedades Mecânicas (metal depositado)

Hardness range / Intervalo de dureza: 59 - 61 HRC 690 - 740 HV

Typical chemical composition (all weld metal), wt%

Composição química característica (metal depositado), %peso

C	Si	Cr
3,2	1,2	32

Welding recommendation

Orientações de soldadura

Type of current / Tipo de corrente
AC V DC (+) / C.A. V C.C. (+)

Welding positions
Posições de soldadura

Ø x L (mm) Ø x C (mm)	Current (A) Intensidade (A)
3,2 x 350	90 - 130
4,0 x 450	130 - 150
5,0 x 450	140 - 190

